

VÕRUMAA KUTSEHARIDUSKESKUSE ÕPPEKAVA						
Õppekavarühm		Mehaanika ja metallitöö				
Õppekava nimetus		Metallilõikepinkidel töötaja, spetsialiseerumine APJ freespingil töötaja				
		CNC milling machine tool operator				
		Оператор фрезерных станков с ЧПУ				
Õppekava kood EHISes		134700				
ESMAÕPPE ÕPPEKAVA					JÄTKUÕPPE ÕPPEKAVA	
EKR 2	EKR 3	EKR 4 kutsekesk haridus	EKR 4	EKR 5	EKR 4	EKR 5
						X
Õppekava maht (EKAP):		30 EKAP				
Õppekava koostamise alus:		Kutsestandard Metallilõikepinkidel töötaja, tase 5 (Tehnika, Tootmise ja Töötlemise Kutsenõukogu 12/08.05.2019) ja Vabariigi Valitsuse 26.08.2013 määrus nr 130 „Kutseharidusstandard“				
Õppekava õpiväljundid:		<ul style="list-style-type: none"> Planeerib oma karjääri kaasaegses majandus-, ettevõtlus- ja töökeskkonnas, lähtudes elukestva õppe põhimõtetest valmistab detaile APJ freespinkidel kasutades vastavaid töötlemistehnoloogiaid, töövahendeid ja töövõtteid järgides tööohutuse nõudeid ning ergonoomikat korraldab ja planeerib tootmisprotsessi ja juhendatavate tööd vastavalt struktuuriüksuse töökorraldusele, omandab meeskonnas töötamise põhimõtted 				
Õppekava rakendamine Statsionaarne või mittestatsionaarne, koolipõhine või töökohapõhine õpe.						
Nõuded õpingute alustamiseks vähemalt 4. või 5. kvalifikatsioonitasemele vastava metallitöötlemise alaste kompetentside ja keskhariduse olemasolu.						
Nõuded õpingute lõpetamiseks Õpingud viienda taseme kutseõppes loetakse lõpetatuks pärast õppekavas kirjeldatud kvalifikatsioonile või osakutsele vastavate õpiväljundite saavutamist. Õpiväljundite saavutatust hinnatakse kutseeksamiga, mida võib sooritada ka osade kaupa. Kui kutse- või erialal ei ole kutseeksami sooritamise võimalik, lõpetatakse õpingud erialase lõpueksamiga. Juhul, kui kutseeksami sooritamise ebaõnnestub, on õpilasel õigus sooritada õpingute lõpetamiseks samuti erialane lõpueksam. Haridusliku erivajadusega õpilase puhul hinnatakse õpiväljundite saavutatust erialase lõpueksamiga, mille võib asendada kutseeksamiga.						
Õpingute läbimisel omandatav(ad)						
...kvalifikatsioon(id):		APJ freespinkidel töötaja, tase 5 vastavad kompetentsid				
... osakutse(d):		puudub				

Õppekava struktuur

Põhiõpingute moodulid (nimetus, maht ja õpiväljundid):

Detailide töötlemine APJ freespingil 13 EKAP

- valmistab ette töökoha, materjali/tooriku, seadistab APJ freespingi detailide valmistamiseks ja täidab tööprotsessiks vajalikud dokumendid
- valmistab freespingil detaile vastavalt IT 7 ISO standardile ja kontrollib nende vastavust töökäsule/tööjoonisele
- lõpetab tööprotsessi ja annab detailid üle vastavalt juhendile
- mõistab ning rakendab töökaitse ja keskkonnaohutuse nõudeid tööprotsessis
- mõistab ergonoomikaalaste teadmiste rakendamise vajalikkust tööprotsessis
- hindab oma panust enda ja teiste jaoks väärtuste loomisel kultuurilises, sotsiaalses ja/või rahalises tähenduses

Töö korraldamine ja töötajate juhendamine 4 EKAP

- Korraldab tootmisprotsessi APJ tööpinkide jaoskonnas
- Korraldab juhendatavate tööd
- kavandab oma õpitee, arvestades isiklikke, sotsiaalseid ja tööalaseid võimalusi ning piiranguid
- analüüsib ühiskonna toimimist, tööandja ja organisatsiooni väljakutseid, probleeme ning võimalusi, lähtudes jätkusuutlikkuse põhimõtetest
- koostab ennastjuhtiva õppijana isikliku lühi- ja pikaajalise karjääriplaani

Praktika 8 EKAP

- tutvub praktikaettevõttega, sisekorraeeskirjadega, töökorraldusprotsessiga ja töökohaga ning seadmetega
- täidab töö- ja keskkonnaohutuse nõudeid, järgib sisekorraeeskirju
- valmistab detaile metallitöötlemispinkidel ja järgib praktikaettevõtte tööprotsessi
- osaleb meeskonnatöös ja järgib töökultuuri ning üldtunnustatud käitumistavasid

Moodul „Õpitee ja töö muutuvus keskkonnas“ on integreeritud 1 ja 2 põhiõpingu moodulite hulka.

Valikõpingute moodulid ja nende valimise võimalused:

Õppija valib valikõpingute moodulid, kogumahuga 5 EKAP

- Lõiketöötlemise efektiivsuse tõstmise meetodid 2 EKAP
- CAD/CAM tehnoloogia 3 EKAP
- Hüdraulika ja pneumaatika alused 1 EKAP
- Rakised 1 EKAP
- Masinaelemendid 1 EKAP
- Tehniline mõõtmine 1 EKAP

Spetsialiseerumised puuduvad

Õppekava kontaktisik

ees- ja perenimi:	Jüri Post
ametikoht:	juhtivõpetaja
telefon:	5139788
e-post:	jpost@vkhk.ee

Märkused:

Lisa 1 Kutsestandardi kompetentside ja õppekava moodulite vastavustabel

Rakenduskavad asuvad aadressil: <https://www.vkhk.ee/et/content/oppe-ja-rakenduskavad>